新品上市

AT5800

电池综合测试仪

触摸屏 + 按键

中 / 英文界面
300 x 130 x 420mm
（宽 X 高 X 深）
重约 5kg

五项测试功能

- 5 寸大屏真彩液晶显示
- 标配 RS232 Handler 接口

① 电压和交流内阻测试
② 程控直流电源
③ 直流电子负载
④ 电池容量测试
⑤ 综合测试：

在短时间内完成电压内阻，充电测试，过充测试，放电测试，过放测试，短路测试，直流内阻等功能。



电源要求 电压：200V-240VAC 频率：47.5-52.5Hz 功率：120VA

AT5800 电池综合测试仪采用高性能 ARM 微处理器控制，有卓越的速度和性能。提供五种测试功能：可编程直流电源、直流电子负载、电池内阻测试、电池容量测试和综合测试。

您可以使用仪器内置的文件编辑器或者使用 RS232 接口来编辑综合测试列表，完成高效测试。仪器通过计算机软件可实现数据采集，分析和打印。支持 USB 磁盘存储器，实时存储采样数据。

可用于测试各种锂电池、镍氢电池、镍镉电池、铅酸电池。

五项测试功能 参数

1 电压和交流内阻测试范围

电阻测试范围	0.0001mΩ~300Ω，（±0.5%） 测试频率 1kHz
电压测试范围	0.00001~80.0000V，（±0.01%）

2 内部程控电源

输出最高电压	30V（±0.05%，±6dgt）
输出最大电流	5A（0.3%，±6dgt）
纹波电压	<5mVrms
纹波电流	<5mA
负载调整率	<1%

3 内部程控直流负载

电压测试范围	0~30.000V，±0.05%（±6dgt）
电流测试范围	0~3.0000A，±0.1%　0~15.000，±0.2%
过流测量范围	0.001~15.000A
最大持续功率	100W
直流内阻测试	0~1000mΩ

4 电池容量测试

容量测试范围	0.001~9999.9AH

一般参数

型号	AT5800
触发方式	内部、外部（包括手动和远程触发）
校 准	短路全量程清零
接 口	处理机 (Handler) 接口　RS232 接口
RS232 远程控制	支持最大 115200bps 的波特率，兼容 SCPI 协议，MODBUS 协议
Handler 接口	全光耦隔离，内置上拉电阻的输入输出口，支持内部 5V 和外部最大 35V 电源，输入：触发信号，输出：分选结果信号，测量同步信号
讯 响	关、合格、不合格
屏 幕	TFT-LCD 真彩显示，带触摸屏，荧屏尺寸 5 英寸
编程语言	SCPI 和 Modbus（RTU）
附 件	ATL 527 开尔文测试夹；ATL108 RS232 通讯线缆； DB15 接头配件

5 综合测试（对带保护板的电池的特性进行快速测试和分选，测试项目用户可自行编辑）

电池激活	设置此步骤，使电池退出休眠或者过放电保护状态
电压内阻	四端测试，准确测试 1KHz 交流内阻和电池静态电压
充电测试	测试仪对电池进行充电，在测试时间到达后，测试电池的实际电压，与设定的上下限做比较
过充测试	测试仪按照用户设置的步进电流和步进时间对电池充电，同时检测电流是否被切断，测试得到电池的充电保护电流，与设定的上下限做比较，判断电池充电过流保护功能是否正常
直流内阻测试	负载模块带载设定电流，得到电池空载和带载电压，换算出直流内阻，测试范围（0~1000mΩ）
放电测试	测试仪对电池进行放电，在测试时间到达后，测试电池的实际电压，与设定的上下限做比较
过放测试	测试仪按照用户设置的步进电流和步进时间对电池放电，同时检测电流是否被切断，测试得到电池的放电保护电流，与设定的上下限做比较，判断电池放电过流保护功能是否正常
短路测试	测试仪在设定时间之内带载最大电流，模拟短路条件，同时检测电流是否被切断，测试得到电池的短路保护时间，与设定的上下限做比较，判断电池短路保护功能是否正常，短路测试时间分辨率 0.1ms
恢复测试	在短路测试，过充测试，过放测试后，电池可能在处于保护状态，通过恢复测试判断电池是否恢复正常